

152
212

400962-4 '09

N° 400.962

Société L. Gaucherand et C^{ie}

Pl. unique

mail, 69

Fig. 1

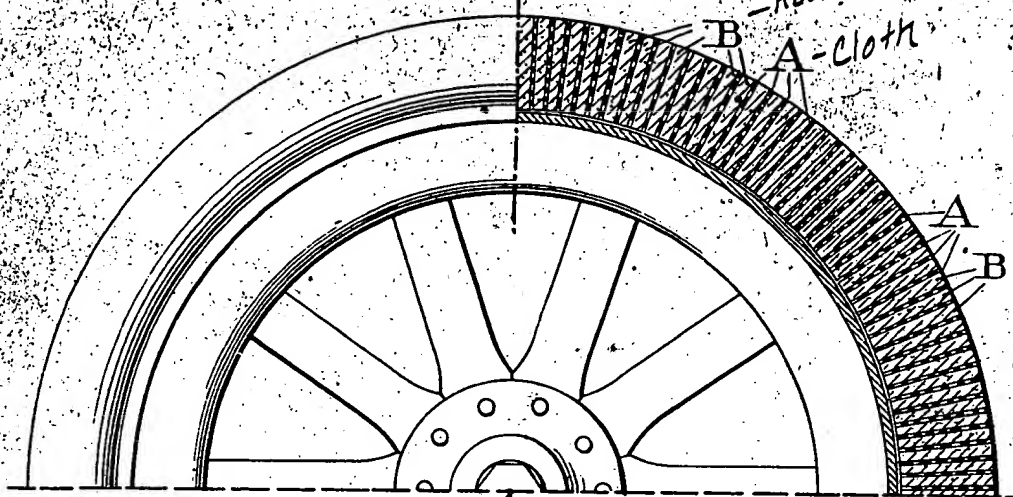


Fig. 2

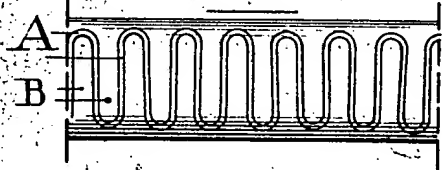


Fig. 3

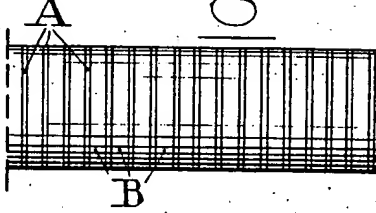


Fig. 4

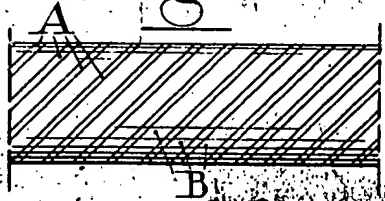


Fig. 5

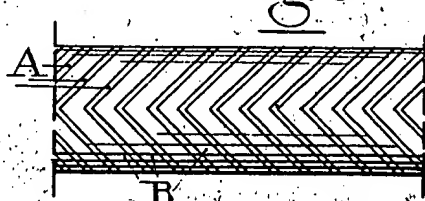


Fig. 6

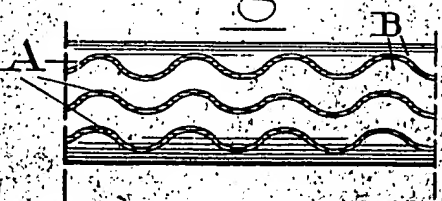


Fig. 7



cutting edge
rubber.

BEST AVAILABLE COPY

1-374-7

BREVET D'INVENTION.

X. — Transport sur routes.

1. — VOITURES.

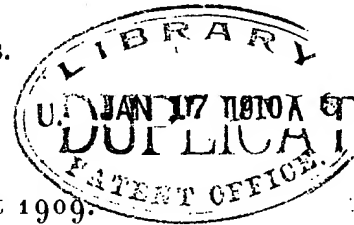
N° 400.962

Bandage plein antidérapant pour roues de véhicules.

SOCIÉTÉ L. GAUCHERAND ET C^{ie} résidant en France (Rhône).

Demandé le 11 mars 1909.

Délivré le 29 juin 1909. — Publié le 13 août 1909.



La présente invention est relative à un nouveau bandage plein antidérapant constitué par de la toile ou un tissu quelconque et du caoutchouc vulcanisé; mais alors que, jusqu'à
5 présent, les bandages à base de toile et de caoutchouc étaient établis par couches superposées à plat, celui qui fait l'objet de l'invention s'en distingue essentiellement en ce que
10 les épaisseurs successives de toile et de caoutchouc sont disposées de champ, de telle sorte que la partie du bandage en contact avec le sol présente alternativement une épaisseur de toile, une épaisseur de caoutchouc, et ainsi de suite.

15 Cette disposition nouvelle présente de grands avantages au point de vue de la formation d'un bandage antidérapant. En effet, la toile s'usant beaucoup plus rapidement que le caoutchouc, le bandage ainsi établi présente
20 bientôt une série de côtés ou rugosités formées par le caoutchouc, séparées par des parties en creux ou en retrait formées par la toile.

25 Le dessin annexé représente, à titre d'exemple, différentes façons de réaliser ce bandage :

30 En se référant aux fig. 1 et 2, A désigne une toile repliée sur elle-même, entre chaque pli de laquelle se trouve une épaisseur de caoutchouc B. Après vulcanisation, on obtient un bandage dont la périphérie est striée par

les extrémités de la toile qui apparaissent sur champ.

Au lieu de replier la toile sur elle-même, on pourrait employer des éléments séparés, 35 découpés à la forme voulue, comme le représente la fig. 3.

Les différents plis ou chaque élément de toile peuvent être disposés perpendiculairement à la ligne de roulement (fig. 1, 2 et 3) 40 ou être inclinés (fig. 4), ou disposés en forme de chevrons (fig. 5), ou encore suivant une ligne sinueuse (fig. 6), ou enfin parallèlement à la ligne de roulement (fig. 7).

Quelle que soit la disposition adoptée, 45 l'essentiel est que la toile se présente de champ par rapport au sol, les différentes épaisseurs de toile étant agglomérées ou réunies par vulcanisation pour former une bande de roulement antidérapante. Cette disposition nou- 50 velle permet d'éviter toutes les coupures du caoutchouc et donne une grande facilité pour le montage et la fixation du bandage sur la jante de la roue.

Il est évident qu'on peut obtenir par ce 55 moyen un bandage complet, prêt à être mis en place; on peut aussi le fabriquer par troncçons séparés qu'il n'y aura plus qu'à juxtaposer et à assujettir sur la jante par tout moyen convenable. 60

RÉSUMÉ.

Un bandage antidérapant pour roues de

25 [400.962]

VOITURES

véhicules, constitué par de la toile ou un tissu quelconque et du caoutchouc, et dont les différentes épaisseurs sont réunies par vulca-

nisation, caractérisé en ce que cette toile ou ce tissu se présente de champ par rapport à la surface de roulement.

SOCIÉTÉ L. GAUCHERAND ET C^{ie}.

Par procuration :

J. GERMAIN.

BEST AVAILABLE COPY